

广东有哪些在线式粉尘浓度检测仪型号

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：15

在线式粉尘浓度检测仪产品型号:HNAG1000-PM产品描述:粉尘浓度检测仪,适用于工厂车间中的粉尘浓度实时准确检测,采用进口激光传感器和微控制器技术响应速度快,测量精度高,稳定性和重复性好等优点防爆接线方式适用于各种危险场所产品应用:工厂车间,面粉厂,煤场,烤漆房,打磨厂,五金厂,家具厂,木材厂,石材厂,布袋除尘等等!●本安电路设计,防爆认证,二级防雷、防静电,防雷和防静电能力超过国家标准,抗**度脉冲浪涌电流冲击。高可靠性和稳定性□—2010□baozha性气体环境用电气设备通用要求□—2010□baozha性气体环境用电气设备隔爆型“d”□—2010□baozha性气体环境用电气设备本质安全型“i”□●标准总线RS485和4□20mA标准信号同时输出,1组继电器开关量输出,可选频率输出200-1000Hz□Hart协议信号□1□5V输出、无线传输(10-50公里或不限距离)。可以有线或无线远程实时监控,将数据上传到手机或通过局域网、互联网传输到环保局、其他监控中心、监控设备、监控电脑,通过**上位机软件或气体报警控制器实时监控现场的浓度。●兼容各种二次表、数据采集模块□PLC□DCS系统,可直接驱动电磁阀、风机、报警器等设备,也可以通过驱动中间继电器来驱动大功率设备。在线式粉尘浓度检测仪范围。广东有哪些在线式粉尘浓度检测仪型号

光散射法便携式直读测量仪器,快速准确的测量出呼吸性粉尘颗粒物□TSP□PM10□□的高性能仪器。该仪器是由我公司自主研发针对粉尘浓度测量的专业化仪器。适用于一般性生产车间,主要可分以下几种:1、环境监测站**粉尘仪2、适用于工矿企业劳动部门生产现场粉尘浓度的测定3、卫生防疫站公共场所可吸入颗粒物的监测4、环境环保监测部门大气飘尘检测,污染源调查5、科学研究,滤料性能试验等方面现场测试6、现场粉尘浓度测定,排气口粉尘浓度监测7、药品制造测试8、职业健康和安全检测9、工厂需要清洁空气的地方,精密仪器,测试仪器,电子部件,食品,药品等制造工艺的管理10、各种研究机构,气象学,公共卫生学,工业劳动卫生工程学,大气污染研究等11、建筑或爆破的地方的粉尘检测;工地场所暴露监测12、室内空气质量检测二、产品特点:1、测量参数:测量TSP(全尘□□PM10和,任选其2种参数。2、测量范围更广,性能更加稳定;3、大屏幕液晶中文显示,显示内容丰富,液晶带蓝色背光;4、具有内置的实时时钟,测量数据带时间存储,方便用户的统计与分析;5、可通过串口将测量数据传输到电脑;6、可选配微型打印机,无需外接电源即可打印数据。在线式粉尘浓度检测仪。吉林怎样选择在线式粉尘浓度检测仪销售电话在线式粉尘浓度检测仪生产厂家有哪些?

在线式粉尘浓度检测仪应用场所木材厂、塑胶厂、抛光车间、五金加工厂、面粉厂、水泥厂、大气环境监测等。知识普及1)粉尘为什么会发生baozha呢?无数微小的粉尘的表面积加在一起是非常大的。一块东西变成无数粉尘后,表面积**增加了,表面分子与空气接触的机会增多了,使得表面分子的化学性质特别活泼。它们只要不多的热量,很少的空气,就可以充分燃烧。无数粉尘激烈燃烧,使周围的空气剧烈膨胀,就像**一样,引起baozha□2□粉尘baozha的条件有

哪些？粉尘baozha的条件有三：一是烧料，干燥的微细粉尘、浮游粉尘的浓度每立方米达到煤粉30-40克、铝粉40克、铁粉100克、木粉、小麦粉；二是氧气，空气中的氧气含量达到21%；三是热能，40毫焦尔的火源。3）常见的可燃性粉尘有哪些？**常见的可燃粉尘有煤粉尘、玉米粉尘、土豆粉尘、铝粉尘、锌粉尘、镁粉尘、硫磺粉尘等。比如电子产品如果普遍使用铝材，在生产过程中产生的粉尘，就属于典型的可燃粉尘4）粉尘baozha悲剧能避免吗？在中国的大部分企业，工人对于粉尘baozha的危害，大多所知甚少。

粉尘浓度过高对人体的危害为了了解、评价作业场所空气中粉尘对工人健康的危害状况，研究改善防尘技术措施以及评价防尘措施的效果。都需要对粉尘浓度进行测定。粉尘浓度的表示方法有质量法和数量法两种。质量粉尘浓度为单位体积空气中粉尘的质量，以mg/m³表示。数量粉尘浓度的表示方法为单位体积空气中粉尘颗粒数目，以n/m³表示。60年代以前，很多国家的粉尘比较高容许浓度采用数量浓度表示，只有我国、苏联等国采用质量浓度表示。后来，由于发现矽肺病的进展与悬浮粉尘的质量浓度密切相关，70年代后，英、美、日等国进入了数量浓度与质量浓度并用阶段，各国逐渐向质量浓度发展，对于石棉粉尘，由于其性质及严重的危害性，则采用数量浓度。在线式粉尘浓度检测仪，型号□HNAG1000-PM-G□霍尼艾格，愿安全与您同在。国家规定作业车间粉尘的浓度是多少才符合国家规定标准？在线式粉尘浓度检测仪。

在线式粉尘浓度检测仪功能：1、粉尘浓度在线监测产品实时在线检测粉尘浓度，可连续监测工作场所粉尘浓度情况。2、粉尘浓度值数据直读，可设置报警值，实现现场声光报警（1）产品自带显示屏，可实现粉尘浓度值数据直读，方便使用者在检测现场随时查看（2）可自行设置粉尘浓度报警值，仪器带有报警功能，在粉尘浓度达到报警值时，会启动声光报警。3、仪器有模拟量□RS485输出仪器有模拟量□RS485输出，可选择接入PLCDCS进行处理控制粉尘仪特性优点：1、可测各类粉尘测量介质范围宽泛，可测量任何介质的粉尘粒子2、浓度测量范围可定制产品量程范围大，可定制；可应用与各类生产车间；储煤场、工地等各类作业环境3、仪器免维护传感器为无源被动型，无电子电路，传感器防止粉尘沾染、堆积，免维护。4、灵敏度高，可靠性高。5、粉尘仪为一体式设计，安装简单产品一体式设计，集粉尘传感器、数字显示屏等为一体，可直接在检测现场看到浓度值，无需再外接控制器。粉尘仪操作更加便捷，安装更加简单。硫磺粉在线式粉尘浓度检测仪。吉林专注在线式粉尘浓度检测仪销售电话

PM2.5PM10在线式粉尘浓度检测仪。广东有哪些在线式粉尘浓度检测仪型号

在线式粉尘浓度检测仪管道气体压力~辅助气源压力~管道气体温度-50℃~260℃传感器结构M16稀土非晶合金粉尘粒径□200um变送器部分操作环境电磁场在50赫兹时比较高值=60A/m操作环境湿度不结露90%操作环境温度-40℃~85℃（电子部件）操作环境振动比较高连续震荡量，任何方向、任何频率：均方根值2g(20m/s²)操作环境保护保护等级□IP66/NEMA4铝合金壳体变送器电源24V(15V□32V范围内可用)变送器输出4□20mA隔离输出响应时间1秒功耗比较大3W精度等级满量程的±5%测量范围0-50mg/100mg/200mg/1000mg/10g/20g/50g/m³零点漂移低于1%满量程漂移低于1%在线式粉尘浓度检测仪HNAG1000-PM-G霍尼艾格四大新“法宝”助力大气污染治理2015-09-29环境保护部督查抗战胜利七十周年纪念活动空气质量保障工

作2015-09-29西安立法规范扬尘污染防治微电脑数字粉尘仪及光散射法2014-07-23微电脑激光粉尘仪应用于集中空调通风系统PM10检测的质量保证2014-07-23微电脑数字粉尘仪及光散射法在劳动作业场所粉尘监测中的应用2014-07-23光散射法在室内环境PM10检测中的应用及测尘仪器***进展客户案例产品分类在线式粉尘仪网络传输，专便携式粉尘仪方便携带，直读显示。广东有哪些在线式粉尘浓度检测仪型号

深圳市霍尼艾格科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的仪器仪表行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**深圳市霍尼艾格科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！